

Технический паспорт



Название:	Грунт SIRNOX V	Категория:	Грунт
	Поставляется в таре 4,25 кг.		
Описание:	Биндер для грунта винилового	VOC в готовом виде:	640 г/л
Код:	79.3.K1	Материал не попадает под 2004/42/CE	

ТИП ПРОДУКТА

Антикоррозионный грунт на основе алкидо-виниловых смол.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт общего пользования: металлоконструкции, оцинкованная сталь, заборы, рамы, транспорт, сельскохозяйственное оборудование и т.д.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо полностью тщательно очистить – это обязательное условие для получения положительного результата окраски. Присутствие на поверхности смазки или масла абсолютно недопустимо.

- Сталь. Шлифование SA2 или тщательная абразивная обработка, затем обезжиривание с помощью растворителей.
- Алюминий: Тонкое шлифование (scotch brite), затем обезжиривание с помощью растворителей.
- Оцинкованный лист. Тонкое шлифование (scotch brite), затем обезжиривание с помощью растворителей.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешать до получения однородного цвета и консистенции. При безвоздушном нанесении без разбавления, либо максимум 10%. Для стандартного нанесения с воздухом разбавить нитро-разбавителем 07.002 или синтетическим разбавителем 07.005 в объеме 20% до получения вязкости 25"-30" Ford 4. Для покрытия низкой толщины разбавлять в пределах 20-40%¹.

НАНЕСЕНИЕ

Краскопульт: Дюза 1,4-1,6 мм и давление 3-5 бар.

Безвоздушное: Дюза 0,09 д, 120-150 бар

Валик или кисть: Только небольшие поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип продукта:	Однокомпонентный
Внешний вид (ASTM D 523):	Матовый (блеск 5)

Цвет: По запросу (использовать биндер 79.3.K1 в соотношении 85/15 с тонерами тинтометрической системы).

Плотность (ISO 2811): 1.34 ± 0.05 кг/л

Вязкость (DIN 53211): $35'' \pm 5''$ Ford 8

¹ Указанное выше значение VOC рассчитано для разбавления в объеме 20%

Технический паспорт

Название:	Грунт SIRNOX V	Категория:	Грунт
Описание:	Грунт виниловый	VOC в готовом виде:	640 г/л
Код:	79.3	Материал не попадает под	2004/42/CE

Содержание твердых веществ (по объему): 45% ($\pm 2\%$)

Сухой остаток: 60 % ($\pm 2\%$)

Время высыхания (20°C):

- от пыли:	15-20 мин.	- на отлип:	25-30'
- полное отверждение:	24 ч.	- нагрев ² :	30 мин. 60°C
- Макс. химическая стойкость	через 10 дней		

Рекомендуемое кол-во слоев: Один перекрестный слой.

Толщина³: 30-60 мкм

Теоретическая укрывистость⁴: 8-10 м²/кг
При нанесении на металл с сухой толщиной 60-80 мкм – 500 ч. При нанесении в системе грунт и покрытие (алкид 1К) с сухой толщиной 120-140 мкм – 1000 ч.

Испытание в солевом тумане (ASTM B 117):
Ударный тест (ASTM D 2794): 36 кг прямой на шлифованной стали

Адгезия (ASTM D 3359): B=5, при нанесении на поверхность, подготовленную вышеуказанным способом

Перекрытие: Минимум через 4 ч. в сольвентной системе, или через 30-60 мин. в водной системе. Через 12 ч. можно перекрашивать даже без шлифования.

² Нагрев материала может привести к эффекту кипения. Чтобы избежать этого, рекомендуется промежуточная выдержка 5-10 мин перед помещением в печь.

³ Для сухой пленки.

⁴ Теоретическая укрывистость рассчитана для заданной толщины по плоской, правильной поверхности для материала в готовом виде.