



|                                     |                               |   |                |
|-------------------------------------|-------------------------------|---|----------------|
| <b>Название:</b>                    | <b>EPOFIX GRIGIO</b>          | <b>Категория:</b>                       | <b>B/C</b>     |
| <b>Описание:</b>                    | <b>Эпоксидный грунт серый</b> | <b>VOC в готовом виде:</b>              | <b>540 g/l</b> |
| Поставляется в<br>таре 1,5 и 25 кг. |                               | <b>Продукт соответствует 2004/42/CE</b> |                |
| <b>Код:</b>                         | <b>29.3.70121</b>             |   |                |

## ТИП ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный грунт серый, смешиваемый перед применением. Содержит антикоррозионные пигменты на основе фосфата цинка.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный антикоррозионный грунт, промежуточный. Можно покрывать большинством видов ЛКМ.

Предназначен для нанесения на: железо, алюминий, оцинкованный лист, легкие сплавы<sup>1</sup>, цемент, бетон или, в качестве прокладки, на эпоксидные или неорганические цинковые грунтовки или другие типы грунтовок, требующие наличия прокладки перед нанесением верхнего слоя.

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо полностью тщательно очистить – это обязательное условие для получения положительного результата окраски.

Присутствие на поверхности смазки, масла, грязи или ржавчины абсолютно недопустимо.

- Сталь: Пескоструйная обработка SA2 или тонкая механическая очистка поверхности путем шлифования с удалением ржавчины и каламина, с последующим обезжириванием водными растворами ПАВ или растворителями.
- Оцинкованный лист: Шлифование (scotch brite крупное зерно), затем обезжиривание с помощью растворителей.
- Алюминий: Механическая очистка поверхности шлифованием, затем обезжиривание растворителями.
- Пластик: С помощью добавки 03.028 материал получает хорошую адгезию к различным типам пластиковых поверхностей.<sup>2</sup>
- Бетон: Литой бетон должен иметь выдержку 4 недели, на нем не должно быть остатков раствора, которые необходимо удалять дробеструйной обработкой.

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

|             | Код                 | Название                     | По весу | По объему |
|-------------|---------------------|------------------------------|---------|-----------|
| Компонент А | 29.3                | Erofix                       | 100     | 100       |
| Компонент В | 02.120              | Eroгex стандартный           | 20      | 33        |
| Как вариант | 02.150              | Eroгex быстрый               | 20      | 33        |
| Как вариант | 02.V50 <sup>3</sup> | Эпоксидно-винил. отвердитель | 20      | 33        |

Тщательно перемешать до получения однородного цвета и консистенции. При безвоздушном нанесении разбавление не требуется. Для стандартного нанесения с воздухом развести с 07.006 в пределах 15-20% до получения вязкости 24-30" Ford 4.

## НАНЕСЕНИЕ<sup>4</sup>

Краскопульт: Дюза 1,4-1,7 мм и давление 2-2,5 бар.  
Безвоздушное. Дюза 9/20 дюймов, 180-240 бар

<sup>1</sup> Учитывая разнообразие сплавов на рынке, рекомендуется предварительно провести тесты на адгезию.

<sup>2</sup> Рекомендуются предварительные тесты для проверки корректной адгезии к основе.

<sup>3</sup> С данным отвердителем получается эпоксидно-виниловая система, то есть эпоксидная система, модифицированная винилом. Это позволяет перекрывать грунт даже через несколько недель после нанесения без необходимости шлифования или сечения грунта.

4 Минимальная температура нанесения. Выше +10°C. В условиях повышенной влажности (более 70%), на окрашенной поверхности может возникать матово-белая дымка при небольшой задержке во времени отвердевания. Однако это явление не влияет на типовые характеристики покрытия

Электростатика При добавлении адекватного количества (минимум 20%) разбавителя 07.006

Валик или кисть: Только крупные поверхности<sup>5</sup>

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <b>Тип продукта:</b>                            | Двухкомпонентный материал   |                     |
| <b>Внешний вид покрытия (ASTM D 523):</b>       | Матовый, блеск < 20   |                     |
| <b>Цвет:</b>                                    | По запросу (использовать биндер 29.3.K1 в соотношении 80/20 тонерами тинтометрической системы). Также имеются готовые цвета: Серый 29.3.70121 и белый 29.3.90130. |                     |
| <b>Плотность (ISO 2811):</b>                    | 1,65 ± 0,08 г/см <sup>3</sup> для компонента А  |                     |
| <b>Вязкость:</b>                                | 6000-9000 CPs   |                     |
| <b>Содержание твердых веществ (по объему):</b>  | А + В 48 % (± 2%)   |                     |
| <b>Сухой остаток:</b>                           | А + В 64 % (± 3%)   |                     |
| <b>Время высыхания (20°C):</b>                  | - от пыли:  | 30-40 мин           |
|   | - на отлип:   | 4-5 ч.              |
|   | - полное отверждение:   | 26-36 ч.            |
|   | - нагрев <sup>6</sup> :   | 30-40 мин. при 60 С |
|   | Макс. химическая стойкость через 7 дней   |                     |
| <b>Рекомендуемое кол-во слоев:</b>              | Минимум один перекрестный слой  |                     |
| <b>Толщина<sup>7</sup>:</b>                     | 50-60 мкм   |                     |
| <b>Теоретическая укрывистость<sup>8</sup>:</b>  | 7 м <sup>2</sup> /кг  |                     |
| <b>Жизнеспособность, 20°C:</b>                  | 8 ч. При более высокой температуре жизнеспособность снижается (для отвердителя 02.120; в случае 02.150 жизнеспособность = 4 ч.)                                   |                     |
| <b>Испытание в солевом тумане (ASTM B 117):</b> | 350ч, 500 ч. в системе 60 мкм 29.3, 60 мкм полиуретан серии 68.1  |                     |
| <b>Ударный тест (ASTM D 2794):</b>              | 10 кг прямой, 10 кг обратный на посеченной стали.   |                     |
| <b>Адгезия (ASTM D 3359):</b>                   | В=5, при нанесении на поверхность, подготовленную вышеуказанным способом  |                     |
| <b>Сопrotивление:</b>                           | 450 ± 50 Kohm. <sup>9</sup>   |                     |
| <b>Термостойкость</b>                           | Выдерживает температуру до 200°C, возможно лишь небольшое изменение цвета   |                     |

<sup>5</sup> При работе с этим инструментом может потребоваться добавка Antifoam 03.009, предотвращающая образование пузырей.

<sup>6</sup> Нагрев материала может привести к эффекту кипения. Чтобы избежать этого, рекомендуется промежуточная выдержка 30-60 мин перед помещением в печь.

<sup>7</sup> Для сухой пленки.

<sup>8</sup> Теоретическая укрывистость рассчитана для заданной толщины по плоской, правильной поверхности.

<sup>9</sup> Как правило, материал с удельным сопротивлением ниже 600 kohm пригоден для электростатического нанесения.

## Хим. стойкость<sup>10</sup> (UNI EN ISO 1720):

|  |        |   |       |
|--|--------|---|-------|
| Раствор соляной кислоты, HCl 10%                           | оценка | 5 | 7 дн. |
| Раствор азотной кислоты, HNO <sub>3</sub> 10%              | оценка | 3 | 4 дн. |
| Раствор серной кислоты, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 10% | оценка | 5 | 7 дн. |
| Раствор уксусной кислоты 10%                               | оценка | 3 | 1 дн. |
| Аммиак 30%   | оценка | 5 | 7 дн. |
| Гидроксид натрия, 10%                                      | оценка | 5 | 7 дн. |
| Ацетон   | оценка | 4 | 7 дн. |
| Циклогексанон  | оценка | 2 | 5 дн. |
| Solvesso 100   | оценка | 4 | 7 дн. |
| Этанол   | оценка | 4 | 7 дн. |
| Моторное масло 15W40                                       | оценка | 4 | 7 дн. |

## Перекрытие:

С использованием **02.120**: минимум 8 ч, максимум 5 дней. С **02.150**: минимум 2 ч, максимум 72 ч. (при 20°C, при более низких температурах рекомендуется более долгое время перекраски). По истечении этого времени рекомендуется шлифование перед окраской. С использованием **02.V50** минимум 1 ч, после этого грунт можно окрашивать даже через 1 месяц без шлифования. Грунт должен быть чистым, но не обработанным. С этим отвердителем грунт из эпоксидного становится эпоксидно-виниловым.

<sup>10</sup> Химическая стойкость оценивается оценкой от 5 (максимальная) до 1 (низкая). За дополнительной информацией просьба обращаться в службу поддержки.